

Walraven Anclaje químico WB300

(L0391)

sistema de anclaje químico de alto rendimiento para hormigón agrietado y no agrietado, mampostería y conexiones de barras de refuerzo



Características & ventajas

- sistema de anclaje químico de alto rendimiento para cargas medias y pesadas
- distancias reducidas entre bordes de hormigón y entre anclajes
- dosis de mezcla siempre correcta gracias a la boquilla mezcladora
- para uso con pistolas dosificadoras de silicona estándar en la industria
- aprobado para varillas roscadas a partir del grado 4,8 y superiores.
- instalaciones en agujeros húmedos y inundados sin pérdida de capacidad de carga
- cartucho puede ser utilizado varias veces (cada instalación después de una pausa requiere nueva boquilla mezcladora)
- Homologación ETA Opción 1 para hormigón fisurado y no fisurado
- homologación ETA para mampostería hueca y maciza
- ETA TRO23 para conexiones de barras de refuerzo postinstaladas
- categoría de comportamiento sísmico C1 y C2 para el diseño de anclajes sometidos a acción sísmica
- homologado para 50 y 100 años de vida útil
- para cargas y más información, consulte la ficha técnica del producto y/o los informes ETA
- tipo de sustrato: hormigón agrietado, hormigón no agrietado, mampostería maciza, mampostería hueca

Número de producto	Volumen del cartucho	Temperatura de procesado	Tiempo de curado	Cantidad de boquillas	Altura total	Anchura total	Profundidad total
<i>Carta de referencia</i>					<i>H</i>	<i>W</i>	<i>D_tT</i>
<i>Unidad</i>	<i>ml</i>	<i>CEL</i>	<i>min</i>		<i>mm</i>	<i>mm</i>	<i>mm</i>
6099030W	300	5 - 30	35 - 145	1	260	60	60