

Empfohlene Produktmenge in Abhängigkeit vom Durchmesser der Gewinde (Metall)

Rohrdurchmesser Metall (Zoll)	Anzahl der Wicklungen*	max. Anzahl der Verbindungen (bei 160 m)
1/2	6-8	400
3/4	7-9	275
1	8-12	192
1 1/2	10-15	105
2	15-25	57
2 1/2	20-30	34
3	25-35	23
3 1/2	30-40	17
4	35-45	12

*Diese Angaben sind Richtwerte. Bei Gewinden, die nicht gemäß DIN 2999-1 bzw. ISO 7/1 hergestellt sind, können die Wicklungszahlen nach oben oder unten variieren. Bei Kunststoffgewinden (max. 1 1/2 Zoll) verdoppelt sich die Anzahl der Wicklungen.



PRODUKT	BESTELL-NR.	ART DER VERPACKUNG
Tangit Uni-Lock	2181160	1 Karton mit 20 Dosen à 160 m



Zusammenarbeit Henkel – Walraven

Die Walraven Gruppe, mit Hauptsitz in Mijdrecht (NL), ist ein international tätiges Unternehmen mit 18 eigenen Produktions- und Verkaufsniederlassungen in 17 europäischen Ländern sowie den Vereinigten Staaten von Amerika. Die Produkte unserer Gruppe werden von mehreren zehntausend Installationsbetrieben, die in Europa, Nord-Amerika, Afrika, Asien, Australien und im Mittleren Osten angesiedelt sind, eingesetzt.

Seit 70 Jahren stehen die Produkte und das Know-how des Unternehmens für beste Qualität. Derzeit ist die Produktpalette in drei Systembereiche untergliedert: BIS Befestigungssysteme, BIS Brandschutzsysteme und BIS Sanitärsysteme.

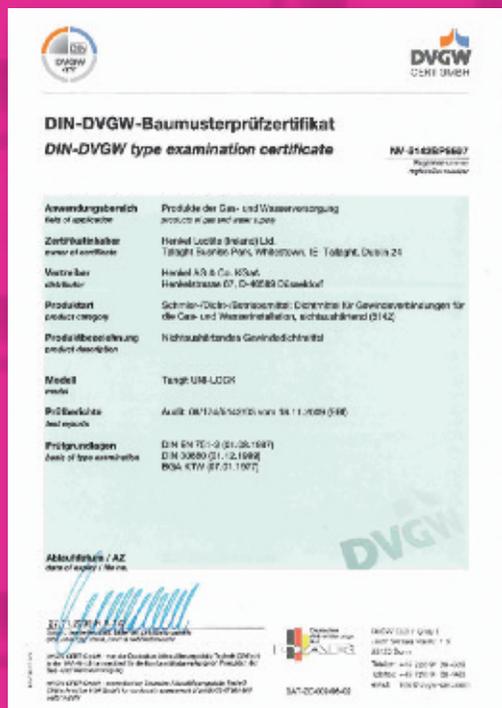
Henkel und Walraven arbeiten Hand in Hand bei der Entwicklung und beim Vertrieb von Gewindeabdichtungen, Sanitärprodukten, Fugendichtstoffen, PU-Schäumen sowie Brandschutzsystemen, die nach EU-Norm zertifiziert sind. So sind alle Tangit® Produkte exklusiv bei Walraven bzw. im Fachgroßhandel erhältlich.

Walraven GmbH
Karl-von-Linde-Straße 22, 95447 Bayreuth
Postfach 125128
D-95425 Bayreuth

Telefon +49 (0)921 75 60 0
Telefax +49 (0)921 75 60 111
info@walraven.de
www.walraven.com



Henkel AG & Co. KGaA
D-40191 Düsseldorf
Telefon +49 (0)211 797-8800
www.tangit.de



UNI-LOCK
DER GEWINDE-DICHTFADEN



Sofortige Abdichtung von Gas-, Wasser- und Druckleitungen

Tangit

UNI-LOCK – unser einzigartiger, praktischer Gewindedichtfaden zur sofortigen Abdichtung von Metall- und Kunststoffgewinden.

PRODUKTVORTEILE:

- Sehr einfach zu verarbeiten
- Handlich und leicht zu transportieren
- Sofort gebrauchsfertig aus dem Spender – keine zusätzlichen Pasten oder Werkzeuge nötig
- Sofortige Abdichtung von Wasser-, Gas- und Druckleitungen
- Einfaches Ausrichten und Justieren von Auslaufhähnen möglich
- Bis zu 55% kostengünstiger und 45% schneller als Hanf (gemäß REFA-Studie)
- DVGW – zertifiziert
- Einsatz bei Metall- und Kunststoffverbindungen

TANGIT UNI-LOCK IST BESTÄNDIG GEGENÜBER:

- Kaltem und heißem Trinkwasser (bis zu 16 Bar Druck im Temperaturbereich bis +85°C)
- Heißwasser (bis zu 7 Bar Druck im Temperaturbereich bis +130°C)
- Stadtgas (bis zu 5 Bar Druck im Temperaturbereich -20°C bis +70°C)
- Erdgas
- Flüssiggas im gasförmigen Zustand
- Gaskondensaten
- Druckluft



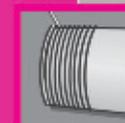
EINSATZBEREICHE UND VERARBEITUNG:

EINSATZBEREICHE:

- Dichten von konisch / zylindrischen Gewindeverbindungen nach ISO 7/1
- Wasser- und Gasversorgung
- Metallgewinde bis 4" Außendurchmesser (Stahl, Gusseisen, Messing, Bronze)
- Kunststoffgewinde bis 1½ Außendurchmesser

VERARBEITUNG:

1. Gewinde reinigen und gegebenenfalls anrauen.
2. Faden zunächst quer und unter Spannung zum Gewinde auflegen, beginnend am Gewindeanfang.
3. Anschließend den Faden in Gewinderichtung auf das Rohr wickeln. Für eine optimale Funktion sollte der Faden nicht direkt in die Gewindegänge gewickelt werden.
4. Den Faden mittels der Schneidvorrichtung aus der Spenderdose abschneiden und das freie Ende in das Gewinde drücken.
5. Nach dem Aufschrauben des Gegenstücks, die Verbindung auf Flankenpressung anziehen und gegebenenfalls ausrichten.



Hanf Kitt



PTFE-Bänder
(Teflon®)



Tangit
UNI-LOCK